

Optema™ TC 120 ExCo

乙基甲基丙烯酸酯共聚物树脂

产品说明

Optema TC 120 是一种乙烯-丙烯酸甲酯共聚物，用于要求在聚乙烯、聚丙烯、尼龙、聚二氯乙烯或其他基材之间具有良好粘合性的挤出涂覆、共挤涂覆和挤出复合。它能很好地平衡基材上的粘合性和与共挤低密度聚乙烯和乙烯醋酸乙烯酯共聚物的夹层粘合性。它在共挤和挤出涂覆中是一种卓越的热密封层，但可能需要额外的添加剂或工艺修正以避免冷却辊粘着。加工条件：在 260 °C 至 300 °C (500 °F - 572 °F) 温度范围之间可获得卓越的挤出涂覆效果。建议加工温度不要高于 320 °C (608 °F)。Optema EMA 可在传统的挤出涂覆低密度聚乙烯挤出设备上加工。其广泛的热稳定范围提供了较宽的加工窗口。挤出机的喷嘴应采用水冷却以避免进料口桥接。表面涂层建议采用哑光冷轧辊表面加工。

总览

添加剂	▪ 开口: 否	▪ 爽滑: 否	▪ 热稳定剂: 是
应用	▪ 高要求的热封 ▪ 工业包装 ▪ 共挤涂覆	▪ 挤出复合 ▪ 挤出涂覆 ▪ 热覆膜	▪ 食品包装 ▪ 文件塑化 ▪ 无纺布涂覆

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.943 g/cm ³	0.943 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190 °C/2.16 kg)	6.0 g/10 min	6.0 g/10 min	ASTM D1238
甲基丙烯酸含量	21.5 wt%	21.5 wt%	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	174 °F	79 °C	ExxonMobil Method

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	120 °F	49 °C	ASTM D1525

涂布性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
牵伸			ExxonMobil Method
Constant output at 35 rpm, 563 °F (295 °C)	490 m/min	490 m/min	
颈缩			ExxonMobil Method
328 ft/min (100 m/min), Constant output at 35 rpm, 563 °F (295 °C)	2.8 in	7.2 cm	
656 ft/min (200 m/min), Constant output at 35 rpm, 563 °F (295 °C)	2.5 in	6.4 cm	

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

典型值是在埃克森美孚欧洲技术中心的共挤涂覆生产线上当空气间隙为 170 mm (6.69 in) 时获得的。